Hoja de Procesos

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| NOMBRE DE LA PIEZA |  | PLANO |  |
| Fase de Fabricación |  | Disp. Sujeción  |  |
| N° de operación |  | Instrumentos | Medición |  |
| Descripción de la operación |  | Trazado |  |
| Máquina-herramienta |  | Dimensión nominal y tolerancia dimensional | Lineal |  |
| Ajuste |  |
| Dimensión nominal y tolerancias geométricas | Forma |  |
| Orientación |  |
| Herramienta de corte |  | Localización |  |
| Disp. Sujeción herramienta |  | Alineación |  |
| ESQUEMA DE LA OPERACIÓN DE FABRICACIÓN |
|  |
| PARÁMETRO DE CORTE |
| DESBASTE | ACABADO | REFRIGERANTE |
| Vc | N | fDesbaste | a | Vc | N | facabado | a | Si | No |
| [mm/min] | [r.p.m] | [mm/min] | [np-desbaste] | [mm] | [mm/min] | [r.p.m] | [mm/min] | np-acabado | [mm] | Total operación [min] |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |