

	FICHA TÉCNICA DE EQUIPOS	Código: GDTH-PG-003-027	
	Macro proceso: Gestión de Recursos	Versión: 01	
	Proceso: Gestión y Desarrollo del Talento Humano	Fecha de aprobación: 10/08/2022	

Dependencia	Laboratorios y Talleres de Mecánica		
Laboratorio	Automatización y Control - Neumática		
Ubicación	Edificio Techne piso 2		
Nombre del equipo:	Máquina de desgaste abrasivo según norma ASTM G65-04		
Tipo de equipo	Robusto		
Modelo	N/A		
Número de serie	N/A		
Código de inventario	NI205		
Página web	http://www.udistrital.edu.co:8080/web/laboratorio-mecanica		
Año de fabricación	No hay información	Fecha de adquisición	No hay información
Dimensiones	970X140X500 mm	Espacio de instalación	1000X700 mm
Ultimo mantenimiento	No hay información	Peso	130 kg
Potencia Eléctrica	0.4 kW	Voltaje	220 V
Número de fases	3	Amperaje	3.3 A
Frecuencia	50-60 Hz	Protección Eléctrica	Aislante caucho
Sistema de lubricación	Directa	Tipo de lubricante	Aceite y grasas
Sistema de refrigeración	N/A	Tipo de refrigerante	No hay información

Descripción General

(Máquina de desgaste abrasivo según norma ASTM G65-04/proyecto de grado/2007), es una máquina que permite realizar el ensayo de desgaste abrasivo bajo todas las especificaciones encontradas en la norma ASTM G65-04, lo cual establece dimensiones específicas para ciertos componentes. El abrasivo, con partículas de tamaño y composición controladas, es introducido entre la probeta y un disco giratorio recubierto con unas capas de caucho. La probeta es presionada contra el disco mediante una fuerza predeterminada aplicada a una palanca.

Especificaciones Técnicas

	FICHA TÉCNICA DE EQUIPOS	Código: GDTH-PG-003-027	
	Macro proceso: Gestión de Recursos	Versión: 01	
	Proceso: Gestión y Desarrollo del Talento Humano	Fecha de aprobación: 10/08/2022	

La norma especifica que el caudal de la arena se encuentra entre 300 y 400 g/min y que sea de flujo laminar. La abertura inferior de la tolva instalada en esta máquina cumple tal condición. Dependiendo del procedimiento seleccionado la norma contempla una fuerza normal que se ejerce contra la probeta, conforme la siguiente información:

PROCEDIMIENTO A

- Fuerza sobre la probeta (N): 130
- Número de ciclos: 6000
- Abrasión lineal (m): 4309

PROCEDIMIENTO B

- Fuerza sobre la probeta (N): 130
- Número de ciclos: 2000
- Abrasión lineal (m): 1436

PROCEDIMIENTO C

- Fuerza sobre la probeta (N): 130
- Número de ciclos: 100
- Abrasión lineal (m): 71.8

PROCEDIMIENTO D

	FICHA TÉCNICA DE EQUIPOS	Código: GDTH-PG-003-027	
	Macro proceso: Gestión de Recursos	Versión: 01	
	Proceso: Gestión y Desarrollo del Talento Humano	Fecha de aprobación: 10/08/2022	

Instrucciones de Uso			
No hay información			
Condiciones de Seguridad			
No hay información			
Protocolos de Limpieza			
No hay información			
Descripción de Mantenimiento			
Mantenimiento diario	No hay información		
Mantenimiento semanal	No hay información		
Mantenimiento semestral	No hay información		
Observaciones			
Sin observaciones			
Fecha de creación	04/03/2019	Fecha de actualización	01/11/2022