

	FICHA TÉCNICA DE EQUIPOS	Código: GDTH-PG-003-027	
	Macro proceso: Gestión de Recursos	Versión: 01	
	Proceso: Gestión y Desarrollo del Talento Humano	Fecha de aprobación: 10/08/2022	

Dependencia	Laboratorios y Talleres de Mecánica		
Laboratorio	Tribología		
Ubicación	Edificio Techne piso 1		
Nombre del equipo:	Tribómetro para desgaste erosivo por partículas sólidas según norma ASTM G76		
Tipo de equipo	Robusto		
Modelo	N/A		
Número de serie	No hay Información		
Código de inventario	NI202		
Página web	http://www.udistrital.edu.co:8080/web/laboratorio-mecanica		
Año de fabricación	2015	Fecha de adquisición	No hay información
Dimensiones	820X1250X450 mm	Espacio de instalación	850X470 mm
Ultimo mantenimiento	No hay información	Peso	130 kg
Potencia Eléctrica	0.5 kW	Voltaje	110 V
Número de fases	1	Amperaje	2 A
Frecuencia	60 Hz	Protección Eléctrica	Cable aislado
Sistema de lubricación	N/A	Tipo de lubricante	N/A
Sistema de refrigeración	N/A	Tipo de refrigerante	No hay información

Descripción General

(Tribómetro para desgaste erosivo por partículas sólidas según norma ASTM G76/proyecto de grado/2015), el tribómetro es un dispositivo mediante el cual se puede evaluar el desgaste erosivo que sufren diferentes materiales por el impacto de partículas sólidas. El proceso consiste en alimentar el sistema de inyección con aire seco para su posterior mezcla con partículas sólidas, con el fin de ser expulsada dicha mezcla a través de una boquilla para que finalmente impacte una muestra durante determinado tiempo.

Especificaciones Técnicas

- Compresor de 20 Psi caudal 8 L/min, -50 oC punto de rocío menor
- Cono de alimentación con válvulas de bola para evitar las pérdidas de presión.
- Tubo venturi desmontable para pruebas con manómetro de control de presión
- Cabina hermética desmontable para limpieza de impurezas
- Estructura rígida y grande que soporta el peso y brinda gran área de trabajo.

Instrucciones de Uso

No hay información

Condiciones de Seguridad

	FICHA TÉCNICA DE EQUIPOS	Código: GDTH-PG-003-027	
	Macro proceso: Gestión de Recursos	Versión: 01	
	Proceso: Gestión y Desarrollo del Talento Humano	Fecha de aprobación: 10/08/2022	

No hay información

Protocolos de Limpieza

No hay información

Descripción de Mantenimiento

Mantenimiento diario No hay información

Mantenimiento semanal No hay información

Mantenimiento semestral No hay información

Observaciones

• Antes de energizar la maquina verifique que el cable se encuentre en buenas condiciones • Purgue el filtro del aire antes de pulsar (ON) en el control de encendido de la maquina • Antes de suministrar las partículas sólidas al sistema de alimentación expulse el control de encendido y verifique la presión del sistema a trace de los manómetros (20 psi) • Cierre la válvula ubicada en seguida del vaso una vez suministre las partículas solididad el interior del sistema de alimentación. • Asegure la probeta al porta probeta ajustando los tornillos. • Verifique que la cabina esté cerrada antes de iniciar las pruebas. • No abra y/o ingrese las manos a la cabina mientras la maquina se encuentre en operación.

Fecha de creación 04/03/2019

Fecha de actualización 01/11/2022