

	FICHA TÉCNICA DE EQUIPOS	Código: GDTH-PG-003-027	
	Macro proceso: Gestión de Recursos	Versión: 01	
	Proceso: Gestión y Desarrollo del Talento Humano	Fecha de aprobación: 10/08/2022	

<b>Dependencia</b>	Laboratorios y Talleres de Mecánica		
<b>Laboratorio</b>	Tratamientos Térmicos		
<b>Ubicación</b>	Edificio Techne piso 2		
<b>Nombre del equipo:</b>	Banco de pruebas para ensayo Jominy		
<b>Tipo de equipo</b>	Robusto		
<b>Modelo</b>	N/A		
<b>Número de serie</b>	N/A		
<b>Código de inventario</b>	NI201		
<b>Página web</b>	No hay información	<b>Email fabricante</b>	No hay información
<b>Año de fabricación</b>	No hay información	<b>Fecha de adquisición</b>	No hay información
<b>Dimensiones</b>	365X988X365 mm	<b>Espacio de instalación</b>	450X450 mm
<b>Ultimo mantenimiento</b>	04/10/2024	<b>Peso</b>	56 kg
<b>Potencia Eléctrica</b>	0.18 kW	<b>Voltaje</b>	120 V
<b>Número de fases</b>	1	<b>Amperaje</b>	1 A
<b>Frecuencia</b>	50-60 Hz	<b>Protección Eléctrica</b>	Cable aislado
<b>Sistema de lubricación</b>	N/A	<b>Tipo de lubricante</b>	N/A
<b>Sistema de refrigeración</b>	N/A	<b>Tipo de refrigerante</b>	No hay información

#### Descripción General

Un banco de pruebas Jominy es un equipo utilizado en metalurgia para evaluar la templabilidad de los aceros. El ensayo Jominy es una prueba estándar que determina la profundidad de endurecimiento que un acero puede lograr después de ser sometido a un proceso de templado.

Un banco de pruebas Jominy generalmente consta de los siguientes componentes y características:

1. **Espécimen de prueba:** Se utiliza una barra cilíndrica de acero como el espécimen de prueba. La barra se somete a un proceso de calentamiento controlado antes de ser enfriada rápidamente en una posición específica.
2. **Soporte de espécimen:** El banco de pruebas tiene un soporte que sostiene y asegura el espécimen de prueba durante el ensayo.
3. **Quemador o fuente de calor:** Se utiliza un quemador o una fuente de calor para calentar el extremo de la barra de acero de manera controlada.
4. **Chorro de agua:** Después de calentar el extremo de la barra, se aplica un chorro de agua en el extremo caliente para enfriarlo rápidamente. El chorro de agua se coloca en un extremo de la barra mientras el otro extremo se mantiene a temperatura ambiente.
5. **Medición de dureza:** Después del enfriamiento, se realiza una serie de mediciones de dureza en la superficie de la barra a diferentes distancias desde el extremo enfriado. Esto proporciona información sobre la profundidad de endurecimiento y la templabilidad del acero.

El ensayo Jominy se utiliza para evaluar la capacidad de endurecimiento de los aceros y determinar su aptitud para aplicaciones específicas que requieren propiedades mecánicas específicas. Los resultados obtenidos del ensayo Jominy ayudan a los metalúrgicos y fabricantes a seleccionar y ajustar los procesos de tratamiento térmico adecuados para lograr las propiedades deseadas en los aceros.

#### Especificaciones Técnicas

- Presión de agua mínima- máxima: 0-2.5 PSI
- Columna de agua libre requerida: 63.5mm o 2.5in
- Columna de agua máxima de la bomba: 2000 mm



#### Instrucciones de Uso

No hay información

#### Condiciones de Seguridad

No hay información

#### Protocolos de Limpieza

	FICHA TÉCNICA DE EQUIPOS	Código: GDTH-PG-003-027	
	Macro proceso: Gestión de Recursos	Versión: 01	
	Proceso: Gestión y Desarrollo del Talento Humano	Fecha de aprobación: 10/08/2022	

No hay información

**Descripción de Mantenimiento**

<b>Mantenimiento diario</b>	No hay información
<b>Mantenimiento semanal</b>	No hay información
<b>Mantenimiento semestral</b>	No hay información

**Observaciones**

• No hacer funcionar el banco si el tanque contiene menos de un tercio de su capacidad máxima. • Tener en cuenta que al sacar la muestra de este equipo tiene una temperatura muy alta • Siempre utilizar los elementos adecuados para manipular las muestras (guantes, peto y pinzas) • Cuando finalice el ensayo, el taque debe ser vaciado.

<b>Fecha de creación</b>	04/03/2019	<b>Fecha de actualización</b>	12/03/2024
--------------------------	------------	-------------------------------	------------