
	FICHA TÉCNICA DE EQUIPOS	Código: GDTH-PG-003-027	
	Macro proceso: Gestión de Recursos	Versión: 01	
	Proceso: Gestión y Desarrollo del Talento Humano	Fecha de aprobación: 10/08/2022	

Dependencia	Laboratorios y Talleres de Mecánica		
Laboratorio	Taller de Mecánica		
Ubicación	Bloque 12 Salón 101		
Nombre del equipo:	Taladro Fresador ZX-40 #1		
Tipo de equipo	Robusto		
Modelo	ZX-40/2014-12		
Número de serie	008-3		
Código de inventario	436557		
Página web	http://www.good-machinetools.com/		
Año de fabricación	No hay información	Fecha de adquisición	No hay información
Dimensiones	1950x1100x810 mm	Espacio de instalación	1500x1210 mm
Ultimo mantenimiento	No hay información	Peso	275 kg
Potencia Eléctrica	1.1 kW	Voltaje	220 V
Número de fases	3	Amperaje	5 A
Frecuencia	50-60 Hz	Protección Eléctrica	Fusibles, polo a tierra y cable aislado
Sistema de lubricación	Grasera	Tipo de lubricante	Grasa
Sistema de refrigeración	Bombeo	Tipo de refrigerante	No hay información

Descripción General

El taladro fresador ZX-40 es una máquina que combina las funciones de un taladro y un fresador en una sola unidad. Está diseñado para realizar operaciones de perforación y fresado en materiales como metal, madera y plástico. Potencia del motor: El taladro fresador ZX-40 está equipado con un motor eléctrico de potencia moderada, que puede variar según el fabricante y el modelo específico.

Velocidad de husillo: Tiene una velocidad variable del husillo que permite ajustar la velocidad de giro según los requisitos de la operación y el material. Puede tener múltiples rangos de velocidad para adaptarse a diferentes necesidades de mecanizado.



Capacidad de perforación: El taladro fresador ZX-40 tiene una capacidad de perforación que se refiere al diámetro máximo de perforación que puede realizar en diferentes materiales. Por lo general, puede perforar agujeros de tamaño mediano a grande.

Capacidad de fresado: Además de la función de perforación, el ZX-40 también puede realizar operaciones de fresado. Tiene una mesa de trabajo ajustable y una cabeza de fresado que permite mecanizar diferentes tipos de superficies y contornos.

Precisión y estabilidad: Para realizar operaciones de mecanizado precisas, el ZX-40 está construido con materiales robustos y cuenta con características que proporcionan estabilidad y precisión durante el trabajo, como una base sólida y sistemas de sujeción eficientes.

Accesorios y opciones: El ZX-40 viene con una variedad de accesorios, como portabrocas, fresas, abrazaderas y otros elementos de sujeción, que permiten realizar diferentes tipos de operaciones y trabajar con una variedad de tamaños y formas de herramientas.

Especificaciones Técnicas

	FICHA TÉCNICA DE EQUIPOS	Código: GDTH-PG-003-027	
	Macro proceso: Gestión de Recursos	Versión: 01	
	Proceso: Gestión y Desarrollo del Talento Humano	Fecha de aprobación: 10/08/2022	

- Máx. capacidad de perforación (acero): 32 mm
- Máx. capacidad de perforación (hierro): 40 mm
- Máx. capacidad de fresado final: 32 mm
- Máx. capacidad de fresado frontal: 80 mm
- Tamaño de la mesa: 800x240 mm
- Tamaño del slot: 12 mm
- Recorrido transversal: 175 mm
- Recorrido longitudinal: 500 mm
- Recorrido vertical: 130 mm
- Cono del Husillo MT4/ISO 30
- Distancia máxima del husillo a la mesa: 440 mm
- Paso de velocidades de husillo: 6
- Rango de velocidades del husillo: 8-1250 rpm
- Giro del cabezal: $\pm 90^\circ$

Instrucciones de Uso

- La máquina sólo se debe de utilizar en buen estado técnico. Los defectos que puedan afectar la seguridad, deben ser reparados inmediatamente
- El uso de la máquina sin los dispositivos de protección, así como la retirada de cualquier parte de esos dispositivos, está prohibido
- El taladro fresador está diseñado para el taladrado y el fresado de metales.
- Es una norma usar un dispositivo adecuado (prensa/mordaza) para sujetar la pieza de trabajo.

Condiciones de Seguridad

- Mantenga el área de trabajo limpia
- No trabaje con la máquina en caso de cansancio o falta de concentración
- Prohibido subirse en la máquina por posibles caídas
- Cuando trabaje con la máquina use siempre su overol
- Utilice los equipos de protección como: Gafas de seguridad, mascarilla contra el polvo
- Nunca deje la máquina desatendida mientras trabaja. Desconecte la máquina y espere hasta que se pare antes de dejar el puesto de trabajo

Protocolos de Limpieza

- Cada vez que se use la máquina realiza el retiro de la viruta y deje la zona de trabajo completamente limpia
- En caso de haberla usado, limpie los residuos del refrigerante

Descripción de Mantenimiento

Mantenimiento diario	- Después de cada turno de trabajo, la máquina y todas sus piezas se limpian a fondo del polvo y las virutas con el aspirador y todo lo demás con el aire comprimido
Mantenimiento semanal	- Comprobación del apriete de todas las tuercas del taladro y la sujeción del mandril portaherramientas
Mantenimiento semestral	- Revisión detallada del sistema eléctrico

Observaciones

- No use joyas, ropa suelta y si tiene el cabello largo, manténgalo recogido - Utilice gafas de seguridad - Siga todas las recomendaciones de seguridad industrial

Fecha de creación	04/03/2019	Fecha de actualización	08/06/2023
--------------------------	------------	-------------------------------	------------