UNIVERSIDAD DISTRITAL FRANCISCO JOSÉ DE CALDAS	FICHA TÉCNICA DE EQUIPOS	Código: GDTH-PG-003-027	SIGUD
	Macro proceso: Gestión de Recursos	Versión: 01	
	Proceso: Gestión y Desarrollo del Talento Humano	Fecha de aprobación: 10/08/2022	

Dependencia	Laboratorios y Talleres de Mecánica		
Laboratorio	Ciencias Térmicas		
Ubicación	Edificio Techne piso 2		
Nombre del equipo:	Intercambiador de calor en flujo cruzado P.A.Hilton H352		
Tipo de equipo	Robusto		
Modelo	No hay información		
Número de serie	H352/14840		
Código de inventario	417894		
Página web	http://www.p-a-hilton.co.uk	**Email fabricante**	sales@p-a-hilton.co.uk
Año de fabricación	No hay información	**Fecha de adquisición**	No hay información
Dimensiones	2000X2000X1500 mm	**Espacio de instalación**	2000x2000x1500 mm
Ultimo mantenimiento	No hay información	**Peso**	52 kg
Potencia Eléctrica	No hay información kW	**Voltaje**	110 V
Número de fases	1	**Amperaje**	12 A
Frecuencia	60 Hz	**Protección Eléctrica**	Protector de sobrecarga eléctrica
Sistema de lubricación	N/A	**Tipo de lubricante**	N/A
Sistema de refrigeración	Ventilador doble	**Tipo de refrigerante**	No hay información

Descripción General

El intercambiador de calor en flujo cruzado P.A. Hilton H352 es un dispositivo utilizado para transferir calor de un fluido a otro, utilizando un diseño de flujo cruzado. Este tipo de intercambiador de calor es ampliamente utilizado en aplicaciones industriales y comerciales para diversas aplicaciones de transferencia de calor.
Algunas características y funcionalidades clave del intercambiador de calor en flujo cruzado P.A. Hilton H352:

1. Diseño de flujo cruzado: El intercambiador de calor P.A. Hilton H352 utiliza un diseño de flujo cruzado, donde los fluidos de entrada y salida fluyen perpendicularmente entre sí. Esto permite una transferencia eficiente de calor entre los fluidos.
2. Eficiencia de transferencia de calor: El diseño de flujo cruzado del intercambiador de calor P.A. Hilton H352 permite una alta eficiencia en la transferencia de calor entre los fluidos. El diseño optimizado del intercambiador maximiza la superficie de intercambio de calor y minimiza las pérdidas de presión.
3. Construcción robusta: El intercambiador de calor P.A. Hilton H352 está construido con materiales de alta calidad, como acero inoxidable, para garantizar resistencia y durabilidad. Esto lo hace adecuado para aplicaciones industriales y entornos exigentes.
4. Flexibilidad en las aplicaciones: El intercambiador de calor P.A. Hilton H352 es adecuado para una amplia gama de aplicaciones de transferencia de calor, incluyendo sistemas de climatización, refrigeración industrial, procesamiento de alimentos, aplicaciones químicas y muchas más.
5. Mantenimiento y limpieza: El diseño del intercambiador de calor P.A. Hilton H352 facilita el acceso para el mantenimiento y la limpieza. Esto permite una operación continua y eficiente del intercambiador de calor.
6. Eficiencia energética: El intercambiador de calor en flujo cruzado P.A. Hilton H352 está diseñado para maximizar la eficiencia energética. La transferencia de calor eficiente reduce el consumo de energía y optimiza el rendimiento del sistema en el que se utiliza.

Especificaciones Técnicas

- Ducto de aire: Ducto montado vertical de 65 x 150 mm de sección cruzada con terminación tipo campana en la parte superior. Cubierta frontal de plástico opaco con una apertura central de 200 mm de longitud para recibir el intercambiador de calor y el portador de placas de tubo.
- Ventilador: Ventilador centrífugo trifásico de 1.1 kW de potencia de entrada, montado en un marco de acero cubierto de epóxido. El ducto de aire está directamente montado en el marco y en la entrada del ventilador.
- Control de flujo de aire: A través de un convertidor de frecuencia montado en el marco del ventilador.
- Consola de control: Consola de acero recubierta de plástico. Incluye un termómetro electrónico digital con resolución de 0.1 °C, indica la temperatura de la superficie del elemento y accionando el interruptor, la temperatura del aire del ducto; transformador variable de giro que regula voltaje y voltímetro analógico que indica el voltaje a través del elemento, rango 0 a 70 V. Dos manómetros que registran la presión en la entrada y dentro del ducto, rango de 0 a 100 mm H2O.

Instrucciones de Uso
No hay información
Condiciones de Seguridad
No hay información
Protocolos de Limpieza
No hay información

Descripción de Mantenimiento	
Mantenimiento diario	No hay información
Mantenimiento semanal	No hay información
Mantenimiento semestral	No hay información

Observaciones
CUIDADO DE LA UNIDAD Si la limpieza de las placas de conducto o tubo llega de aire llega a ser necesario, utilizar solamente un paño húmedo o un pulidor de buena calidad. NO UTILIZAR SOLVENTES, ya que pueden dañar los plásticos y las resinas utilizadas en la construcción. Dado a que el ducto pasa aproximadamente 17 m3 de aire cada minuto, es muy probable que el polvo se acumule en la malla entre el ducto y ventilador. Si se experimenta una severa reducción en el flujo de aire se deberá quitar la malla y limpiar.

Fecha de creación	04/03/2019	**Fecha de actualización**	24/05/2023