

	FICHA TÉCNICA DE EQUIPOS	Código: GDTH-PG-003-027	
	Macro proceso: Gestión de Recursos	Versión: 01	
	Proceso: Gestión y Desarrollo del Talento Humano	Fecha de aprobación: 10/08/2022	

Dependencia	Laboratorios y Talleres de Mecánica		
Laboratorio	Taller de Mecánica		
Ubicación	Bloque 12 Salón 101		
Nombre del equipo:	Torno AUTOMAC AS 360 1000 #1		
Tipo de equipo	Robusto		
Modelo	AS 360/1000		
Número de serie	1008		
Código de inventario	13471		
Página web	No hay información		
Año de fabricación	No hay información	Fecha de adquisición	No hay información
Dimensiones	1688X1536X988 mm	Espacio de instalación	1800X1500 mm
Ultimo mantenimiento	No hay información	Peso	750 kg
Potencia Eléctrica	6 kW	Voltaje	220 V
Número de fases	3	Amperaje	40 A
Frecuencia	60 Hz	Protección Eléctrica	Fusibles, polo a tierra y cable aislado
Sistema de lubricación	Grasera	Tipo de lubricante	Aceite de engrane, aceite guía de deslizamiento, grasa
Sistema de refrigeración	Bombeo	Tipo de refrigerante	No hay información

Descripción General

El torno Automac AS 360 1000 es una máquina herramienta utilizada para realizar operaciones de torneado en piezas metálicas. Este torno es ampliamente utilizado en la industria para dar forma a piezas cilíndricas, realizar roscados, ranurados y otras operaciones de mecanizado en diferentes materiales.

Algunas características y funcionalidades clave del torno Automac AS 360 1000:

1. Capacidad de torneado: El torno Automac AS 360 1000 tiene una capacidad de torneado de 360 mm de diámetro sobre la bancada y 1000 mm de longitud de torneado. Esto significa que puede trabajar con piezas de hasta 360 mm de diámetro y 1000 mm de longitud.
2. Control de velocidad: El torno cuenta con un sistema de control de velocidad que permite ajustar la velocidad de rotación del husillo. Esto es útil para adaptarse a diferentes materiales y operaciones de torneado.
3. Avance automático: El torno Automac AS 360 1000 tiene un avance automático que permite mover la herramienta de corte de manera continua y uniforme a lo largo de la pieza de trabajo. Esto facilita la realización de cortes precisos y uniformes.
4. Husillo y cabezal móvil: El torno está equipado con un husillo principal y un cabezal móvil que permiten ajustar la posición de la herramienta de corte. Esto facilita el mecanizado de piezas de diferentes tamaños y geometrías.
5. Placas de sujeción: El torno viene con placas de sujeción que permiten fijar la pieza de trabajo de manera segura durante el proceso de torneado. Estas placas se ajustan y se pueden intercambiar según las necesidades de mecanizado.
6. Control de movimiento: El torno Automac AS 360 1000 cuenta con un sistema de control de movimiento que permite ajustar la velocidad de avance de la herramienta de corte y el movimiento transversal. Esto permite obtener acabados precisos y controlados en la pieza de trabajo.

Especificaciones Técnicas

	FICHA TÉCNICA DE EQUIPOS	Código: GDTH-PG-003-027	
	Macro proceso: Gestión de Recursos	Versión: 01	
	Proceso: Gestión y Desarrollo del Talento Humano	Fecha de aprobación: 10/08/2022	

Instrucciones de Uso

- Detener el torno antes de hacer ajustes
- No cambiar la velocidad del eje hasta que el torno se detenga por completo
- Mentalice el botón de emergencia en caso de ser necesario usarlo
- Desconecte el enchufe de la red antes de iniciar cualquier trabajo de mantenimiento o reparación

Condiciones de Seguridad

1. Mantenga las protecciones en su sitio 2. Mantenga limpia la zona de trabajo 3. Evite un entorno peligroso 4. No forzar la herramienta 5. Utilizar la herramienta adecuada 6. Usar ropa adecuada 7. Utilizar gafas de seguridad 8. Asegurar el trabajo 9. No se extralimite 10. Mantener las herramientas en óptimas condiciones 11. Desconectar las herramientas 12. Evitar el arranque accidental 13. Utilizar los accesorios recomendados 14. Girar el husillo con la mano antes de encender el motor 15. Compruebe que todos los dispositivos de sujeción, bloqueo y accionamiento están apretados

Protocolos de Limpieza

- Retiro de viruta después de cualquier operación de mecanizado - Almacenamiento y tratamiento adecuada de la viruta resultante de cualquier proceso de mecanizado

Descripción de Mantenimiento

Mantenimiento diario	- Inspección visual de la bancada y de los aspectos superficiales del torno
Mantenimiento semanal	- Lubricación del cabezal móvil y bancada - Ajuste de tuercas, tornillos y demás piezas que puedan aflojarse por vibraciones
Mantenimiento semestral	- Limpieza de engranajes internos del torno - Verificación del componente eléctrico de la máquina - Revisión general del motor y posibles ajustes menores si son necesarios

Observaciones

- Para operar el equipo se deben tener los elementos de protección exigidos (Overol, gafas y botas de seguridad). En caso de tener el cabello largo, mantenerlo recogido y usar cofia. - La máquina debe ser maniobrada y atendida exclusivamente por aquellas personas que dominen su manejo, mantenimiento y reparación y las cuales hayan sido instruidas sobre los peligros inherentes a ella.

Fecha de creación	04/03/2019	Fecha de actualización	30/05/2023
--------------------------	------------	-------------------------------	------------