

FICHA TÉCNICA DE EQUIPOS Código: GDTH-PG-003-027

Macro proceso: Gestión de Recursos Versión: 01

version. Or



Proceso: Gestión y Desarrollo del Talento Humano

Fecha de aprobación: 10/08/2022

Dependencia	Laboratorios y Talleres de Mecánica				
Laboratorio	Taller de Mecánica	ATT WELL			
Ubicación	Bloque 12 Salón 101				
Nombre del equipo:	Fresadora Vertical First LC-1 1/2 VS				
Tipo de equipo	Robusto				
Modelo	LA-1 ½ VS				
Número de serie	40921517				
Código de inventario	13467				
Página web	http://www.longchang.com.tw/en/index.html	Email fabricante	taiwan- lcmi@umail.hinet.net		
Año de fabricación	No hay información	Fecha de adquisición No hay información			
Dimensiones	2197x2400x1730 mm	Espacio de >2200x1750 mm			
Ultimo mantenimiento	30/10/2013	Peso	1010 kg		
Potencia Eléctrica	2.237 kW	Voltaje	220 V		
Número de fases	3	Amperaje	10.16 A		
Frecuencia	50-60 Hz	Protección Eléctrica	Fusibles, polo a tierra y cable aislado		
Sistema de lubricación	Por bombeo automático	Tipo de lubricante	Kuo Kuang r-68, Gulfay 52, Vectra #2, Esso Fbis K-53, Shell Tonna 33		
Sistema de refrigeración	Doble Ventilador	Tipo de No hay información			
Descripción General					

Descripción General

La fresadora vertical First LC-1 1/2 VS es una máquina herramienta utilizada para realizar operaciones de fresado en piezas metálicas o de otros materiales. Esta fresadora vertical es ampliamente utilizada en la industria para realizar cortes, ranurados, perforaciones y otras operaciones de mecanizado.

Algunas características y funcionalidades clave de la fresadora vertical First LC-1 1/2 VS:

- 1. Diseño robusto: La fresadora vertical First LC-1 1/2 VS está construida con materiales resistentes y duraderos para garantizar una operación estable y precisa. Su diseño robusto permite trabajar con piezas de diferentes tamaños y materiales.
- 2. Movimiento vertical y horizontal: La fresadora vertical cuenta con movimientos tanto vertical como horizontal, lo que permite ajustar la posición de la herramienta y la pieza de trabajo para realizar cortes en diferentes direcciones
- Velocidad variable: El modelo LC-1 1/2 VS tiene un sistema de velocidad variable que permite ajustar la velocidad de rotación del husillo de la fresadora. Esto es útil para adaptarse a diferentes tipos de materiales y operaciones de fresado.
- 4. Mesa de trabajo: La fresadora está equipada con una mesa de trabajo robusta y ajustable que proporciona estabilidad y precisión durante el mecanizado. La mesa puede moverse en diferentes direcciones para posicionar la pieza de trabajo de manera óptima.

Especificaciones Técnicas



FICHA TÉCNICA DE EQUIPOS Código: GDTH-PG-003-027

Macro proceso: Gestión de Recursos

Versión: 01

Fecha de aprobación:

SIGUD

Proceso: Gestión y Desarrollo del Talento Humano

10/08/2022

• Recorrido del eje X: 762 mm, recorrido del eje Y: 305 mm, recorrido del eje Z: 406 mm

- Carrera de carrera vertical: 127 mm
- Inclinación vertical de la cabeza: +/- 90 °
- Distancia entre el centro del husillo y las guías verticales: 171 476 mm
- Distancia entre la punta del husillo y la mesa: 0 469 mm
- Superficie de la mesa de trabajo: 1065 x 230 mm
- Número de velocidad: variables continuas
- Potencia del motor vertical del husillo: 2 Hp
- La mesa de trabajo permite los tres movimientos sobre el eje cartesiano.
- El avance de la pieza hacia la fresa se realiza manualmente, por medio de un tornillo vertical accionado por un volante.
- Las fresas montadas en el husillo, giran sobre su eje. Son del tipo cilíndrico frontal.
- Velocidad del husillo, 50HZ a 3750 rpm y 60 HZ a 4500 rpm
- Velocidad de alimentación: 0.04,

	L	nst	truc	CCi	on	es	de	U	S	0
--	---	-----	------	-----	----	----	----	---	---	---

Para el freno del husillo considere lo siguiente

- Antes de frenar, hay que desconectar la fuente de alimentación y esperar a que la velocidad del husillo sea inferior a 200 rpm para empujar la palanca de freno hacia la parte trasera izquierda o delantera izquierda para detener el giro y efectuar el frenado. Empuje la palanca de freno hacia arriba y la caña se frenará completamente para facilitar el cambio de la herramienta de corte
- La velocidad del husillo se puede cambiar a la etapa deseada cambiando la polea de la correa y el engranaje del contra eje (alta o baja velocidad)

Condiciones de Seguridad

1. No se permite el uso de ropa suelta por parte de los operarios 2. No permitir que el cuerpo se acerque demasiado a la máquina mientras está en revolución 3. El operario siempre debe vestir gafas y botas de protección

Protocolos de Limpieza



FICHA TÉCNICA DE EQUIPOS Código: GDTH-PG-003-027

Macro proceso: Gestión de Recursos

Versión: 01

Fecha de aprobación:

Proceso: Gestión y Desarrollo del Talento Humano

10/08/2022



- Retiro de viruta después de cada proceso de mecanizado - Almacenamiento y tratamiento adecuado procedente de cada proceso de mecanizado

Descripción de Mantenimiento			
Mantenimiento diario	- Inspección visual de todos los componentes de la máquina		
Mantenimiento semanal	- Verificación del componente eléctrico de la máquina - Chequeo manual de la precisión del movimiento de la mesa		
Mantenimiento semestral	- Cambio de correas y ajuste de lubricantes		

Observaciones

Se recomienda que para los siguientes procesos se proceda así: - Perforación: Perforaciones frontales y oblicuos - Fresado: Fresado frontal, oblicua, extremo, laterales, etc. - Pulido: Pulido superficial en superficies de piezas metálicas Otras observaciones son: - No use joyas, ropa suelta y si tiene el cabello largo mantener recogido - Utilice gafas de seguridad

Fecha de creación	04/03/2019	Fecha de actualización	30/05/2023