

	FICHA TÉCNICA DE EQUIPOS	Código: GDTH-PG-003-027	
	Macro proceso: Gestión de Recursos	Versión: 01	
	Proceso: Gestión y Desarrollo del Talento Humano	Fecha de aprobación: 10/08/2022	

<b>Dependencia</b>	Laboratorios y Talleres de Mecánica		
<b>Laboratorio</b>	Taller de Mecánica		
<b>Ubicación</b>	Bloque 12 Salón 101		
<b>Nombre del equipo:</b>	Torno paralelo Emco Super 11 CD #1		
<b>Tipo de equipo</b>	Robusto		
<b>Modelo</b>	11 CD		
<b>Número de serie</b>	C6B-V03 C6R R42 06		
<b>Código de inventario</b>	117217		
<b>Página web</b>	<a href="https://www.emco-world.com/en/">https://www.emco-world.com/en/</a>		
<b>Año de fabricación</b>	2003	<b>Fecha de adquisición</b>	No hay información
<b>Dimensiones</b>	1300x1200x640 mm	<b>Espacio de instalación</b>	1500x900 mm
<b>Ultimo mantenimiento</b>	12/09/2010	<b>Peso</b>	250 kg
<b>Potencia Eléctrica</b>	3 kW	<b>Voltaje</b>	200-440 V
<b>Número de fases</b>	1-3	<b>Amperaje</b>	7 A
<b>Frecuencia</b>	50-60 Hz	<b>Protección Eléctrica</b>	Fusibles, polo a tierra y cable aislado
<b>Sistema de lubricación</b>	Grasera	<b>Tipo de lubricante</b>	Aceite de engrane, aceite guía de deslizamiento, grasa
<b>Sistema de refrigeración</b>	Bombeo	<b>Tipo de refrigerante</b>	No hay información

#### Descripción General

El torno Emco Maximat Super 11 CD es una máquina herramienta de alta precisión utilizada para mecanizar piezas metálicas. Características y especificaciones generales de este torno:

1. Capacidad de mecanizado: El torno Emco Maximat Super 11 CD tiene una capacidad de mecanizado adecuada para trabajos de tamaño mediano. Puede trabajar con diámetros de hasta 280 mm y longitudes de entre puntas de hasta 700 mm.
2. Control: El torno Super 11 CD está equipado con un control manual que permite al operador ajustar y controlar el proceso de mecanizado. También puede contar con accesorios y opciones para mejorar la automatización y la precisión, como la lectura digital de los ejes.
3. Velocidad del husillo: El husillo del torno Emco Maximat Super 11 CD puede operar a diferentes velocidades. Puede tener una variedad de configuraciones de velocidades y un rango de velocidades que permite adaptarse a diferentes tipos de mecanizado y materiales.
4. Avances: Este torno puede tener diferentes avances tanto longitudinales como transversales, lo que permite al operador controlar la velocidad de avance de la herramienta de corte durante el mecanizado.
5. Herramientas y accesorios: El torno Emco Maximat Super 11 CD está diseñado para trabajar con una variedad de herramientas y accesorios estándar, como portaherramientas, platos de sujeción, lunetas y contra-puntas, entre otros.
6. Precisión y calidad de mecanizado: Debido a su diseño y construcción de alta calidad, el torno Super 11 CD es conocido por su precisión y capacidad para producir piezas mecanizadas de alta calidad y tolerancias ajustadas.

#### Especificaciones Técnicas

**FICHA TÉCNICA DE EQUIPOS**

Código: GDTH-PG-003-027

Macro proceso: Gestión de Recursos

Versión: 01

Proceso: Gestión y Desarrollo del Talento Humano

Fecha de aprobación:  
10/08/2022

- Distancia entre puntos: 650mm
- Altura de punto: 140mm
- Volteo sobre la bancada: 280mm
- Volteo sobre el carro transversal: 170mm
- Anchura de bancada; 155mm  
Husillo principal
- Nariz de husillo: Tamaño 3 (De acuerdo con DIN 55021)
- Cono interno DIN: CM4
- Agujero de husillo: Dian 26 y 35mm
- Velocidades del husillo: 8
- Velocidades: 55- 2200rpm
- Avances longitudinales: 14

- Avances: 0.03-0.3 mm/rev
- Avances transversales: 14
- Avances: 0.015-0.15 mm/rev Pasos de rosca máquina métrica
- Roscas métricas: 14
- Pasos: 0.25-2.5mm Contrapunto
- Diámetro del manguito: 30mm
- Carrera del manguito: 80mm
- Desplazamiento: +10/-8mm División del anillo de los volantes Carro longitudinal: 0.02mm
- Carro transversal: 0.05mm
- Carro superior: 0.025mm
- Contrapunta: 0.05mm

**Instrucciones de Uso**



- Todas las palancas deben ser cambiadas para que se apoyen en los agujeros
- Cambiar la velocidad y el avance sólo cuando la máquina no esté en funcionamiento
- El perno de la cizalla es de una aleación especial; no utilice otros materiales para sustituirlo, cuando se rompa por sobrecarga o por un manejo incorrecto
- No limpie la máquina con aire comprimido: el polvo y las virutas dañarían las guías y los cojinetes
- Después de trabajar con refrigerante, limpiar y aceitar la máquina
- La correa plana multidireccional debe estar correctamente tensada
- No golpear los rodamientos del husillo principal (de alta precisión)
- Lubricar según las instrucciones de lubricación
- Cuando trabaje con la amoladora de poste, cubra todas las guías. Las virutas podrían dañar las guías de precisión
- La bancada del torno debe ser nivelada con exactitud en sentido longitudinal y transversal Se deben utilizar dispositivos de nivelación con la precisión indicada a continuación

**Condiciones de Seguridad**

- Mantenga las protecciones en su sitio.
- Mantenga limpia la zona de trabajo.
- Evite un entorno peligroso.
- No forzar la herramienta.
- Utilizar la herramienta adecuada.
- Usar ropa adecuada.
- Utilizar gafas de seguridad.
- Asegurar el trabajo.
- No se extralimite.
- Mantener las herramientas en óptimas condiciones.
- Desconectar las herramientas.
- Evitar el arranque accidental.
- Utilizar los accesorios recomendados.
- Girar el husillo con la mano antes de encender el motor.
- Compruebe que todos los dispositivos de sujeción, bloqueo y accionamiento están apretados

**Protocolos de Limpieza**

- Retiro de viruta después de cualquier operación de mecanizado
- Almacenamiento y tratamiento adecuada de la viruta resultante de cualquier proceso de mecanizado

	FICHA TÉCNICA DE EQUIPOS	Código: GDTH-PG-003-027	
	Macro proceso: Gestión de Recursos	Versión: 01	
	Proceso: Gestión y Desarrollo del Talento Humano	Fecha de aprobación: 10/08/2022	

Descripción de Mantenimiento	
<b>Mantenimiento diario</b>	- Inspección visual de la bancada y de los aspectos superficiales del torno
<b>Mantenimiento semanal</b>	- Lubricación del cabezal móvil y bancada - Ajuste de tuercas, tornillos y demás piezas que puedan aflojarse por vibraciones
<b>Mantenimiento semestral</b>	- Limpieza de engranajes internos del torno - Verificación del componente eléctrico de la máquina - Revisión general del motor y posibles ajustes menores si son necesarios
Observaciones	
<p>Para operar el equipo se deben tener los elementos de protección exigidos (Overol, gafas y botas de seguridad). En caso de tener el cabello largo, mantenerlo recogido y usar cofia. La máquina debe ser maniobrada y atendida exclusivamente por aquellas personas que dominen su manejo, mantenimiento y reparación y las cuales hayan sido instruidas sobre los peligros inherentes a ella.</p>	
<b>Fecha de creación</b>	04/03/2019
<b>Fecha de actualización</b>	30/05/2023