

	FICHA TÉCNICA DE EQUIPOS	Código: GDTH-PG-003-027	
	Macro proceso: Gestión de Recursos	Versión: 01	
	Proceso: Gestión y Desarrollo del Talento Humano	Fecha de aprobación: 10/08/2022	

Dependencia	Laboratorios y Talleres de Mecánica		
Laboratorio	Taller de Mecánica		
Ubicación	Bloque 12 Salón 101		
Nombre del equipo:	Torno paralelo Emco Super 11 CD #1		
Tipo de equipo	Robusto		
Modelo	11 CD		
Número de serie	C6B-V03 C6R R42 06		
Código de inventario	117217		
Página web	https://www.emco-world.com/en/		
Año de fabricación	2003	Fecha de adquisición	No hay información
Dimensiones	1300x1200x640 mm	Espacio de instalación	1500x900 mm
Ultimo mantenimiento	12/09/2010	Peso	250 kg
Potencia Eléctrica	3 kW	Voltaje	200-440 V
Número de fases	1-3	Amperaje	7 A
Frecuencia	50-60 Hz	Protección Eléctrica	Fusibles, polo a tierra y cable aislado
Sistema de lubricación	Grasera	Tipo de lubricante	Aceite de engrane, aceite guía de deslizamiento, grasa
Sistema de refrigeración	Bombeo	Tipo de refrigerante	No hay información

Descripción General

El torno Emco Maximat Super 11 CD es una máquina herramienta de alta precisión utilizada para mecanizar piezas metálicas. Características y especificaciones generales de este torno:

1. Capacidad de mecanizado: El torno Emco Maximat Super 11 CD tiene una capacidad de mecanizado adecuada para trabajos de tamaño mediano. Puede trabajar con diámetros de hasta 280 mm y longitudes de entre puntas de hasta 700 mm.
2. Control: El torno Super 11 CD está equipado con un control manual que permite al operador ajustar y controlar el proceso de mecanizado. También puede contar con accesorios y opciones para mejorar la automatización y la precisión, como la lectura digital de los ejes.
3. Velocidad del husillo: El husillo del torno Emco Maximat Super 11 CD puede operar a diferentes velocidades. Puede tener una variedad de configuraciones de velocidades y un rango de velocidades que permite adaptarse a diferentes tipos de mecanizado y materiales.
4. Avances: Este torno puede tener diferentes avances tanto longitudinales como transversales, lo que permite al operador controlar la velocidad de avance de la herramienta de corte durante el mecanizado.
5. Herramientas y accesorios: El torno Emco Maximat Super 11 CD está diseñado para trabajar con una variedad de herramientas y accesorios estándar, como portaherramientas, platos de sujeción, lunetas y contra-puntas, entre otros.
6. Precisión y calidad de mecanizado: Debido a su diseño y construcción de alta calidad, el torno Super 11 CD es conocido por su precisión y capacidad para producir piezas mecanizadas de alta calidad y tolerancias ajustadas.

Especificaciones Técnicas

**FICHA TÉCNICA DE EQUIPOS**

Código: GDTH-PG-003-027

Macro proceso: Gestión de Recursos

Versión: 01

Proceso: Gestión y Desarrollo del Talento Humano

Fecha de aprobación:
10/08/2022

- Distancia entre puntos: 650mm
- Altura de punto: 140mm
- Volteo sobre la bancada: 280mm
- Volteo sobre el carro transversal: 170mm
- Anchura de bancada; 155mm
Husillo principal
- Nariz de husillo: Tamaño 3 (De acuerdo con DIN 55021)
- Cono interno DIN: CM4
- Agujero de husillo: Dian 26 y 35mm
- Velocidades del husillo: 8
- Velocidades: 55- 2200rpm
- Avances longitudinales: 14

- Avances: 0.03-0.3 mm/rev
- Avances transversales: 14
- Avances: 0.015-0.15 mm/rev Pasos de rosca máquina métrica
- Roscas métricas: 14
- Pasos: 0.25-2.5mm Contrapunto
- Diámetro del manguito: 30mm
- Carrera del manguito: 80mm
- Desplazamiento: +10/-8mm División del anillo de los volantes Carro longitudinal: 0.02mm
- Carro transversal: 0.05mm
- Carro superior: 0.025mm
- Contrapunta: 0.05mm

Instrucciones de Uso

- Todas las palancas deben ser cambiadas para que se apoyen en los agujeros
- Cambiar la velocidad y el avance sólo cuando la máquina no esté en funcionamiento
- El perno de la cizalla es de una aleación especial; no utilice otros materiales para sustituirlo, cuando se rompa por sobrecarga o por un manejo incorrecto
- No limpie la máquina con aire comprimido: el polvo y las virutas dañarían las guías y los cojinetes
- Después de trabajar con refrigerante, limpiar y aceitar la máquina
- La correa plana multidireccional debe estar correctamente tensada
- No golpear los rodamientos del husillo principal (de alta precisión)
- Lubricar según las instrucciones de lubricación
- Cuando trabaje con la amoladora de poste, cubra todas las guías. Las virutas podrían dañar las guías de precisión
- La bancada del torno debe ser nivelada con exactitud en sentido longitudinal y transversal Se deben utilizar dispositivos de nivelación con la precisión indicada a continuación

Condiciones de Seguridad

- Mantenga las protecciones en su sitio.
- Mantenga limpia la zona de trabajo.
- Evite un entorno peligroso.
- No forzar la herramienta.
- Utilizar la herramienta adecuada.
- Usar ropa adecuada.
- Utilizar gafas de seguridad.
- Asegurar el trabajo.
- No se extralimite.
- Mantener las herramientas en óptimas condiciones.
- Desconectar las herramientas.
- Evitar el arranque accidental.
- Utilizar los accesorios recomendados.
- Girar el husillo con la mano antes de encender el motor.
- Compruebe que todos los dispositivos de sujeción, bloqueo y accionamiento están apretados

Protocolos de Limpieza

- Retiro de viruta después de cualquier operación de mecanizado
- Almacenamiento y tratamiento adecuada de la viruta resultante de cualquier proceso de mecanizado

	FICHA TÉCNICA DE EQUIPOS	Código: GDTH-PG-003-027	
	Macro proceso: Gestión de Recursos	Versión: 01	
	Proceso: Gestión y Desarrollo del Talento Humano	Fecha de aprobación: 10/08/2022	

Descripción de Mantenimiento	
Mantenimiento diario	- Inspección visual de la bancada y de los aspectos superficiales del torno
Mantenimiento semanal	- Lubricación del cabezal móvil y bancada - Ajuste de tuercas, tornillos y demás piezas que puedan aflojarse por vibraciones
Mantenimiento semestral	- Limpieza de engranajes internos del torno - Verificación del componente eléctrico de la máquina - Revisión general del motor y posibles ajustes menores si son necesarios
Observaciones	
<p>Para operar el equipo se deben tener los elementos de protección exigidos (Overol, gafas y botas de seguridad). En caso de tener el cabello largo, mantenerlo recogido y usar cofia. La máquina debe ser maniobrada y atendida exclusivamente por aquellas personas que dominen su manejo, mantenimiento y reparación y las cuales hayan sido instruidas sobre los peligros inherentes a ella.</p>	
Fecha de creación	04/03/2019
Fecha de actualización	30/05/2023