UNIVERSIDAD DISTRITAL FRANCISCO JOSÉ DE CALDAS	FICHA TÉCNICA DE EQUIPOS	Código: GDTH-PG-003-027	SIGUD
	Macro proceso: Gestión de Recursos	Versión: 01	
	Proceso: Gestión y Desarrollo del Talento Humano	Fecha de aprobación: 10/08/2022	

Dependencia	Laboratorios y Talleres de Mecánica		
Laboratorio	Taller de Mecánica		
Ubicación	Bloque 12 Salón 101		
Nombre del equipo:	Compresor Atlas Copco GA 11		
Tipo de equipo	Robusto		
Modelo	GA 11 100		
Número de serie	All 230244		
Código de inventario	112332		
Página web	https://www.atlascopco.com/es-co	**Email fabricante**	servicioalcliente.compresores@co.atlascopco.com
Año de fabricación	No hay información	**Fecha de adquisición**	No hay información
Dimensiones	1000 x 1200 x 770 mm	**Espacio de instalación**	3400x1400 mm
Ultimo mantenimiento	12/12/2011	**Peso**	451 kg
Potencia Eléctrica	11 kW	**Voltaje**	220-320 V
Número de fases	3	**Amperaje**	33.5 A
Frecuencia	60 Hz	**Protección Eléctrica**	Fusibles, polo a tierra y cable aislado, Braker de protección contra sobrecarga o corto circuito
Sistema de lubricación	Lubricación manual	**Tipo de lubricante**	Aceite
Sistema de refrigeración	N/A	**Tipo de refrigerante**	No hay información

Descripción General

El compresor Atlas GA 11 es un compresor de aire de tornillo rotativo fabricado por Atlas Copco. El GA 11 es parte de la serie GA de compresores y se utiliza en una amplia gama de aplicaciones industriales donde se requiere una fuente confiable de aire comprimido.
Algunas características y funcionalidades clave del compresor Atlas GA 11:

1. Tornillo rotativo: El compresor utiliza un diseño de tornillo rotativo para comprimir el aire de forma eficiente. Los rotores giran en direcciones opuestas y atrapan el aire entre ellos, reduciendo su volumen y aumentando su presión.
2. Potencia y capacidad de entrega: El GA 11 tiene una capacidad de entrega de aire de aproximadamente 11 m^3/min (metros cúbicos por minuto). Esto lo hace adecuado para aplicaciones que requieren una alta demanda de aire comprimido.
3. Eficiencia energética: El compresor está diseñado para ofrecer una alta eficiencia energética. Utiliza tecnologías avanzadas, como el control de velocidad variable (VSD) y el sistema de inyección de aceite, para optimizar el consumo de energía y reducir los costos operativos.
4. Control avanzado: El compresor cuenta con un sistema de control avanzado que permite monitorear y ajustar los parámetros de operación. Esto incluye controlar la presión de salida, la temperatura y el tiempo de funcionamiento, lo que facilita la operación y el mantenimiento del compresor.
5. Diseño compacto: El GA 11 tiene un diseño compacto que ocupa un espacio mínimo en el lugar de trabajo.
6. Mantenimiento fácil: El compresor está diseñado para facilitar el acceso y el mantenimiento. Cuenta con paneles desmontables y puntos de servicio convenientes para realizar tareas de mantenimiento de forma rápida y sencilla.

Especificaciones Técnicas

- Máxima presión de trabajo 107 psig.
- Entrega de aire 68 cfm (32 l/s).
- Potencia del motor 11 kW.
- Máxima velocidad del motor 3600 rpm

Instrucciones de Uso
No hay información
Condiciones de Seguridad
No hay información
Protocolos de Limpieza
No hay información

Descripción de Mantenimiento	
Mantenimiento diario	No hay información
Mantenimiento semanal	No hay información
Mantenimiento semestral	No hay información

Observaciones
• Un manejo incorrecto y un tratamiento inadecuado pueden causar daños al equipo y lesiones al usuario. • No se debe obstruir la entrada principal de aire ni las tuberías.

Fecha de creación	04/03/2019	**Fecha de actualización**	30/05/2023